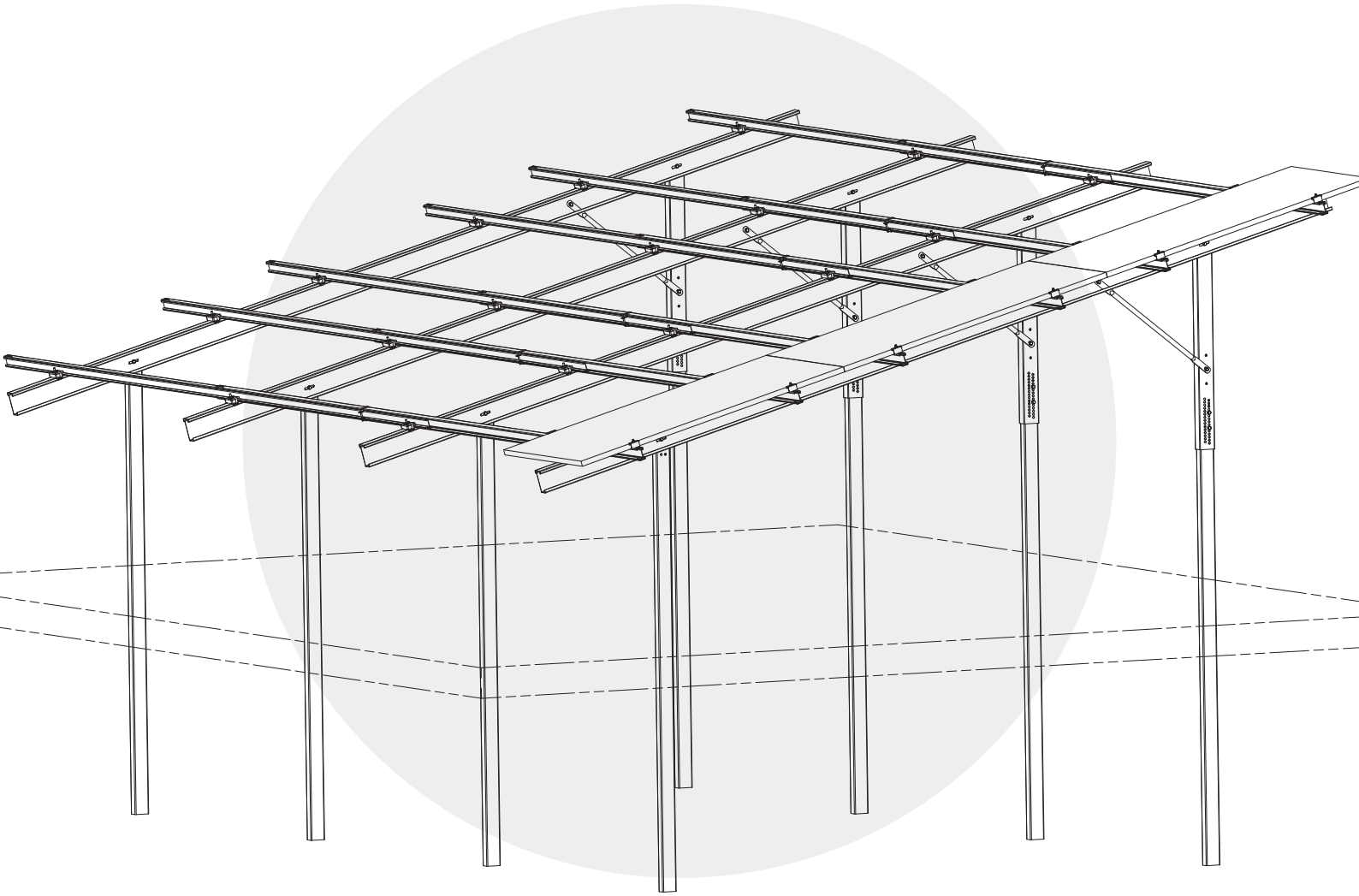
PMT TITAN

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

PATENT PENDING



PERFECTAMENTE PLANIFICADO, FÁCIL DE INSTALAR.

PMT TITAN – Máxima flexibilidad de espacio, para proyectos pequeños y grandes.
Con PMT TITAN, las superficies no utilizadas se convierten en potentes sistemas fotovoltaicos. Gracias a los componentes estandarizados y al innovador montaje desde abajo, se ahorra tiempo y dinero, y los proyectos pueden realizarse proyecto en tiempo récord.

PMT TITAN FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

VENTAJAS DEL PRODUCTO

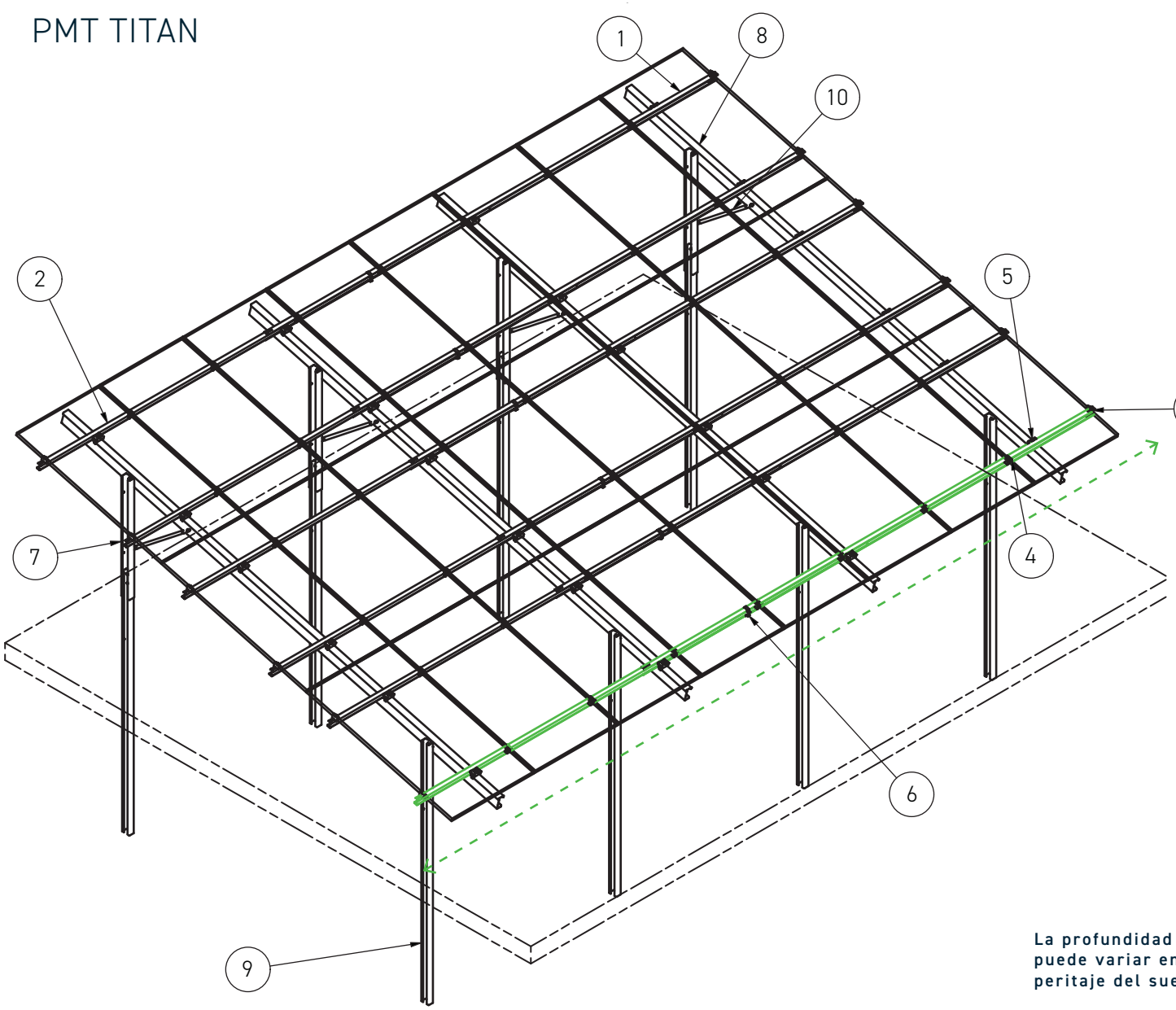
Componentes estandarizados y perfectamente adaptados entre sí
Número mínimo de todos los componentes necesarios
Almacenamiento optimizado
Plazos de entrega cortos
Montaje rápido, intuitivo y fácil
Reducción del tiempo y los costes de montaje

DATOS TÉCNICOS

Área de aplicación	Sistemas fijos para exteriores con cimentación hincada
Orientación	Sur y Este-Oeste
Inclinación de la mesa	10-20° (ajustable de forma continua)
Material	Perfiles: Revestimiento de acero S350 ZM 310 Tornillos, tuercas y arandelas: Acero inoxidable A2 + Revestimiento de níquel Strike
Distribución de los módulos	Montaje vertical y horizontal 3-4 módulos superpuestos (5.100-7.800 mm de profundidad del campo de módulos) A partir de 3 módulos uno al lado del otro (a partir de 3.400 mm de largo del campo de módulos) Puede ampliarse según sea necesario gracias a la vigueta telescópica
Módulos	Largo: 1.700 - 2.500 mm Ancho: 1.000 - 1.350 mm Alto: 25 - 35 mm
Variantes de sujeción	Posibilidad de sujeción de un cuarto de punto y de 6 puntos (más viguetas)
Inclinación del terreno	Hasta 10°
Profundidad de hincado	Varía en función del peritaje del suelo
Separación de cresta	Este-Oeste 10-40 cm para una aerodinámica óptima
Espacio del alero	80-120 cm (Altura del pasto para ovejas)
Distancia entre filas	Flexible (teniendo en cuenta la sombra)
Carga de viento/nieve	Capacidad operativa ilimitada (incluso en zonas costeras) Dimensiones libres mediante número de pilotes de hincado y viguetas
Estática	Estática individual del sistema según las condiciones locales

FICHA TÉCNICA

PMT TITAN



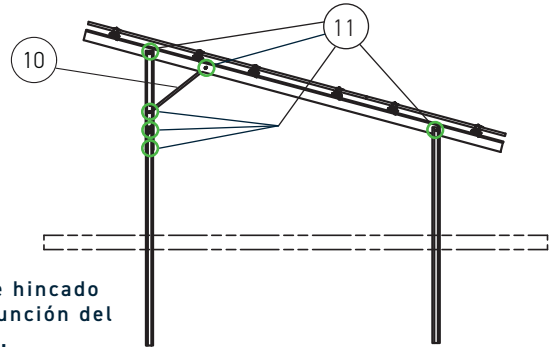
LISTA DE COMPONENTES

Objeto	Cantidad	Denominación
1	6	Vigueta exterior TITAN
2	6	Vigueta interior TITAN
3	12	Abrazadera de extremo modular TITAN
4	42	Abrazadera central modular TITAN
5	24	Abrazadera en cruz TITAN
6	6	Abrazadera para vigueta TITAN
7	4	Perfil en C de extensión TITAN
8	4	Viga TITAN
9	8	Perfil en C de pilote de hincado TITAN
10	4	Diagonal TITAN
11	24	Tuerca de cuello TITAN M12 A2 Tornillo hexagonal TITAN M12x30 A2 Arandela TITAN M12 A2

VIGUETA INTERIOR Y EXTERIOR ACOPLADAS ENTRE SÍ

- **Vigueta de 6.000 mm (400 mm de superposición)**
  Mín. 6.080 - Máx. 11.600 mm
  Máx. Campo de módulos 11.440 mm

- **Vigueta de 3.310 mm (400 mm de superposición)**
  Mín 3.390 - Máx. 6.220 mm
  Máx. Campo de módulos 6.060 mm

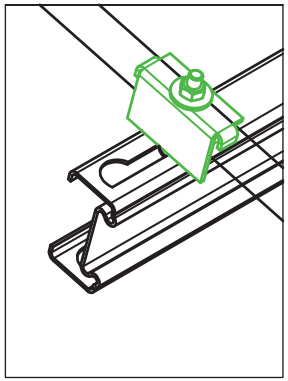


La profundidad de hincado puede variar en función del peritaje del suelo.

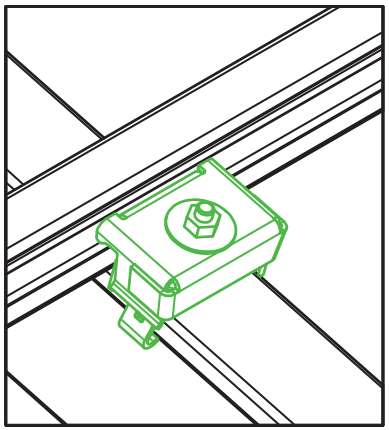
FICHA TÉCNICA

PMT TITAN

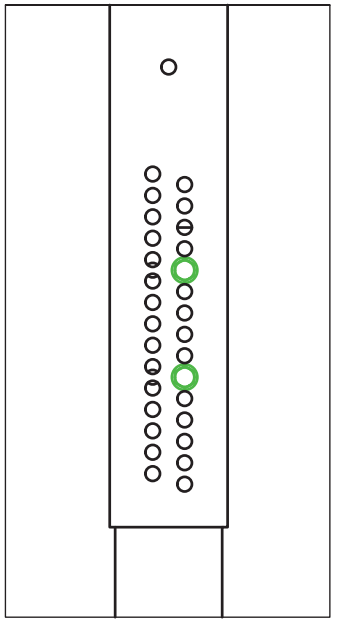
ABRAZADERA DE EXTREMO MODULAR TITAN



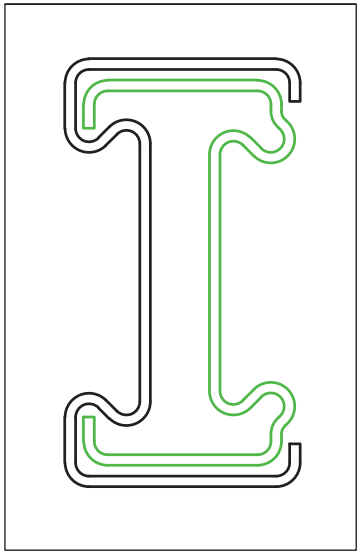
ABRAZADERA EN CRUZ TITAN



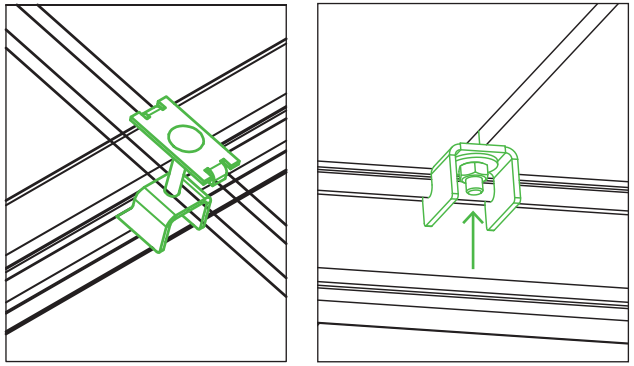
AJUSTE DEL ÁNGULO



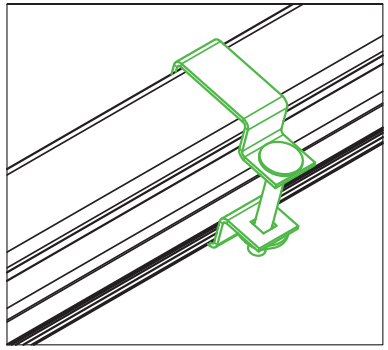
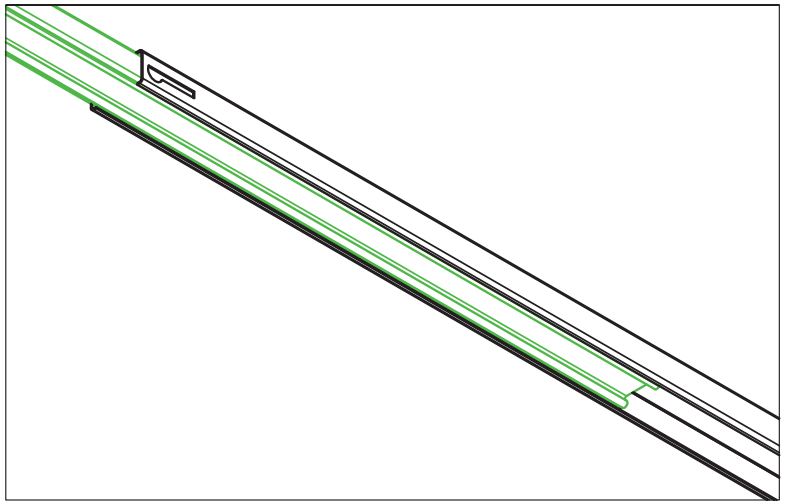
VIGUETAS EXTERIORES
E INTERIORES TITAN



ABRAZADERA CENTRAL MODULAR TITAN



ABRAZADERA PARA VIGUETA TITAN



VIGUETAS TELESCÓPICAS